

ウールマーク品質基準

品質基準 IB-5: 2016

ニット製毛布、ベッドスプレッド、ひざ掛け パイル毛布を含む上掛け

製品

ウールマークおよびウールマークブレンド・ラベルは、編物から作られた以下の寝具に適用される。

- ニット製毛布
- ニット製ベッドスプレッド
- 起毛ニット毛布
- ニット毛布
- ニットひざ掛け
- ニット寝袋
- ニット上掛け（家具やベッドにかけるカバーとして使用する製品）

ウールブレンド・ラベルは、本品質基準の対象に含まれる寝具製品には適用されない。

基本品質基準

取扱表示にかかわらず、すべての製品

特性	試験方法	要件
ウールマーク 生地または表面の羊毛含有率	155	新毛 100% (詳細については、仕様 F-1、F-2、F-3、または F-4 を参照)
ウールマークブレンド 生地の繊維混用率 • 羊毛混用率 (% : 以上) • 非毛繊維混用率 (% : 未満)		新毛 50% (品質基準 F-5 を参照) 新繊維 50% (品質基準 F-5 を参照)
製品寸法	-	実際の製品寸法を測定し、ラベルに記載された寸法と同じ (またはそれ以上) でなければならない。
油脂分 (% : 以下)	136	1.0
摩擦堅牢度 : 湿・乾 (級 : 以上) 淡色を除く	165	3-4
耐光堅牢度 (級 : 以上) (ベッドスプレッドおよびひざ掛けのみ)	5	濃色 : 4 淡色 : 3

注

- ウールマーク TM155 : 羊毛混用率**
ウールマークブレンド・ラベルは、毛布、上掛け、ラグ (羊毛が表面を完全に覆うよう構成される製品) にのみ適用される。
- ウールマーク TM136 : DCM 抽出分**
本要件は、柔軟剤を添加する前の製品に適用される。柔軟剤を使用した場合は、1.5%以下とする。
- ウールマーク TM165 : 摩擦堅牢度**
本試験は、標準濃度の 1/12 より濃い色の製品に適用される。
- ウールマーク TM05 : 耐光堅牢度**
本試験は、ベッドスプレッドおよびひざ掛けにのみ適用される。

追加品質基準（ドライクリーニング製品用）

特性	試験方法	要件
寸法変化率（%：以上） サイクルの回数および種類：3 x ISO3175 ノーマルまたは CDT		表記寸法未満に縮んではならない。または 幅：-5 長さ：-5 (ラベルに表記された寸法以外を使用して製品寸法を測定する場合)
3回のドライクリーニングサイクル後の製品外観	-	著しい外観変化がないこと

注

1. 試験方法

-5 < DC は、製品が 5%以上縮んではならないことを示す。

ISO 3175 ノーマルまたは同等の商業ドライクリーニング試験（CDT）に従ってドライクリーニングを 3 サイクル実施する。実際の製品寸法を測定し、ラベルに表記された寸法と同じ（またはそれ以上）でなければならない。

2. 試験試料

サンプル製品は、**必ず**ザ・ウールマーク・カンパニーに提出して審査を受けなければならない。

試料サイズには、シングルベッドサイズ製品（または相当品）を推奨する。ただし、1.0 x 1.0m の試料を使用することもできる。

3. クリーニングまたは洗濯後の外観

取扱表示がドライクリーニング、手洗いまたは洗濯機洗いの製品の合格を判定する際には、指定の洗濯サイクル前後の表面外観が考慮される。

ドライクリーニング後の外観の「合格」は、以下のレベルまたは等級で評価される。

- フェルト化および結合
- 縁取り、製品、模様の変形

追加品質基準（手洗い製品用）

取扱注意：手洗い（平干し）、または手洗い（吊り干し）

特性	試験方法	要件
緩和寸法変化率（%：以上） 1 x 7A サイクル後	31	表記寸法未満に縮んではならない。または、 幅：-4 長さ：-4
フェルト寸法変化率（%：以上） 1 x 7A サイクル後	31	幅：-5 長さ：-5
洗濯サイクル後の製品外観	-	著しい外観変化がないこと
手洗い堅牢度 -変退色（級：以上） -羊毛汚染（級：以上） 未染色を除く	250	3-4 4
湿潤アルカリ堅牢度 -色変化（級：以上） -羊毛汚染（級：以上） 単色を除く	174	3-4 4

注

1. ウールマーク TM31：寸法安定性

-4 < DC は、製品が 4%以上縮んではならないことを示す。

-5 < DC は、製品が 5%以上縮んではならないことを示す。

製品は、表記の製品寸法未満に縮んではならない。実際の製品寸法を測定し、ラベルに表記された寸法と同じ（またはそれ以上）でなければならない。

寸法変化率を評価するには、ウールマーク TWC-TM31 の試料サイズはシングルベッドサイズ製品を推奨するが、1.0 x 1.0m の試料を使用することもできる。

2. クリーニングまたは洗濯後の外観評価

取扱表示がドライクリーニング、手洗いまたは洗濯機洗いの製品の合格を判定する際には、指定の洗濯サイクル前後の表面外観が考慮される。合格とは、洗濯後に以下のレベルが基準を満たしていることを示す。

- フェルト化および結合
- 縁取り、製品、模様の変形

3. ウールマーク TM250：手洗い堅牢度

この試験は、染色された製品のみに適用される。

4. ウールマーク TM174：湿潤アルカリ堅牢度

単色を除く。

追加品質基準（マシン・ウォッシュャブル製品用）

特性	試験方法	要件
緩和寸法変化率（%：以上） 1 x 7A サイクル後	31	表記寸法未満に縮んではならない。または、 幅：-4 長さ：-4
フェルト寸法変化率（%：以上） 1 x 5A サイクル後	31	幅：-5 長さ：-5
洗濯サイクル後の製品外観	-	著しい外観変化がないこと
洗濯機洗い堅牢度 - 変退色（級：以上） - 羊毛汚染（級：以上） 未染色を除く	193	3-4 4
湿潤アルカリ堅牢度 - 色変化（級：以上） - 羊毛汚染（級：以上） 単色を除く	174	3-4 4

注

1. ウールマーク TM31：寸法安定性

-4 < DC は、製品が 4%以上縮んではならないことを示す。

-5 < DC は、製品が 5%以上縮んではならないことを示す。

ウールマーク TWC-TM31 の試料サイズはシングルベッドサイズ製品を推奨するが、1.0 x 1.0m の試料を使用することもできる。

2. クリーニングまたは洗濯後の外観

取扱表示がドライクリーニング、手洗いまたは洗濯機洗いの製品の合格を判定する際には、指定の洗濯サイクル前後の表面外観が考慮される。

合格とは、洗濯後に以下が最低レベルであることを示す。

- フェルト化および結合
- 縁取り、製品、模様の変形

タンブル乾燥

「タンブル乾燥」ラベルの製品をザ・ウールマーク・カンパニーの現地オフィスに提出しなければならない。現地オフィスが指定ウールマーク試験所に製品を提出し、そこで適切な仕様にの準拠しているかどうかを試験および評価される。

3. ウールマーク TM193：洗濯機洗い堅牢度

この試験は、染色された製品のみ適用される。

試験は、過ホウ酸塩を含まない標準洗剤を使う場合はパート A に従い、過ホウ酸塩を含む標準洗剤を使う場合はパート B に従って実施する。製品がパート B のみに不合格となった場合、追加のラベル要件を厳密に守り、ベッド製品を漂白剤を含む洗剤を使用して洗濯機洗っている場合に発生しうる問題を防止しなければならない。この場合、製品に添付するすべての札およびラベルに、以下の表記を行わなければならない。「ウールマーク承認洗剤を使用して洗濯すること」（またはこれに類似する内容）。これらの追加要件の詳細は、ザ・ウールマーク・カンパニーから入手できる。

4. ウールマーク TM174：湿潤アルカリ堅牢度

単色を除く

付録：追加取扱表示の品質基準

追加取扱表示：Pure Merino Wool

製品

Pure Merino Wool は、本品質基準に記載された条件を満たすすべてのウールマークラベルの付いた製品に適用される。

Pure Merino Wool は、ウールマークブレンドまたはウールブレンドラベルの付いた製品では**使用しない**。

Pure Merino Wool の追加条件

特性	試験方法	要件
羊毛混用率	155	品質基準 F-1、F-2、F-3、F-4 で記載されている新毛 100%
平均羊毛繊維直径 (μm ：以下)	22 または 23 または 24	22.5 μm

注

1. 平均繊維直径は、完成品から採取した糸（または該当する場合は繊維）から判定される。

繊維直径要件（試料採取および試験許容範囲を含む）は、最終製品段階で適用される。平均繊維直径は、繊維加工時における微細繊維の選択的喪失の結果として大きくなることもある。特定の環境でどの程度の変化が起こるかは分かっていないが、最終製品要件を満たすには、原料段階で 21.5～22.0 μm に近い直径の羊毛を選ぶことを推奨する。

すべての種類の糸を含む複合試験片をそれらの糸が生地に現れる割合に応じて評価しなければならない。

2. 異議が生じた場合は、ウールマーク TM24 の結果を承認しなければならない。

追加取扱表示：オーストラリアンメリノ

製品

オーストラリアンメリノは、本仕様に記載された条件を満たすすべてのウールマークラベルの付いた寝具製品に適用される。

オーストラリアンメリノ・プログラムに含まれるすべての製品要求事項は、ザ・ウールマーク・カンパニーに提出して審査を受けなければならない。

オーストラリアンメリノの条件

特性	試験方法	要件
羊毛混用率	155	新毛 100%
平均羊毛繊維直径 (μm : 以下)	22 または 23 または 24	22.5
オーストラリアンメリノウールの繊維混用率 (% : 以上)	確認のため、ライセンスからウール輸入業者または販売業者による証明書を提出のこと。	100%

注

羊毛は Pure Merino 羊から刈り取ることとし、確認書面を提出しなければならない。

追加取扱表示：ゴールドラベル

製品

ゴールドラベルは、編物から作られた以下の寝具に適用される。

- ニット製毛布
- ニット製ベッドスプレッド
- 起毛ニット毛布
- 粗い編み毛布
- ニットひざ掛け
- 編み上掛け（家具やベッドにかけるカバーとして使用する製品）

ゴールドラベルは、ウールマークブレンド・ラベルの付いた製品では使用しない。

毛布、ベッドスプレッド、ひざ掛け、上掛け用のゴールドラベル・プログラムに含まれるすべての製品要求事項は、ザ・ウールマーク・カンパニーに提出して審査を受けなければならない。

ゴールドラベルの条件

特性	試験方法	要件
羊毛混用率	155	新毛 100%
平均羊毛繊維直径 (μm : 以下)	22 または 23 または 24	22.5
オーストラリアンメリノウールの繊維 混用率 (% : 以上)	ライセンスからウール輸 入業者または販売業者によ る証明書を提出のこと。	100

注

- 繊維直径要件（試料採取および試験許容範囲を含む）は、最終製品段階で適用される。平均繊維直径は、繊維加工時における微細繊維の選択的喪失の結果として大きくなることもある。特定の環境でどの程度の変化が起こるかは分かっていないが、最終製品要件を満たすには、原料段階で 21 μm に近い直径の羊毛を選ぶことを推奨する。

オプションの取扱表示：洗濯機洗いおよびタンブル乾燥

ウールマークまたはウールマークブレンド・ラベルの使用に関して承認を申請するすべての製品は、Woolmark Management Group (WVG) に提出しなければならない。提出した製品の構造パラメータに関するすべての情報を製品の取扱注意に記載しなければならない。そのような製品の試験および合否は、WVG によって取り決められる。

スクリーニング試験

特性	試験方法	合格基準
緩和寸法変化率 (%：以上) 洗濯および乾燥サイクルの回数と種類	31/254	幅：-4 長さ：-4 1 x 7A + 1 x タンブル乾燥
フェルト寸法変化率 洗濯および乾燥サイクルの回数と種類	31/254	1 x 5A + 1 x タンブル乾燥
合計寸法変化率 (%：以上)	31/254	幅：-5 長さ：-5
洗濯またはタンブル乾燥後の性能		著しい外観変化がないこと

商業洗濯およびタンブル乾燥試験 (CWT)

特性	試験方法	合格基準
合計寸法変化率 (%：以上) サイクル数および種類：3 x CWT		長さ：-5 幅：-5

- この表は、必ず下記の注と併せて読むこと。

注

1. ウールマーク TM31 寸法安定性

-5 < DCは、最大収縮許容範囲が5%であることを示す。

合格とは、洗濯後にフェルト化および結合が最低レベルであることを示す。

2. CWT 試験方法

穏やかな動作の羊毛サイクルの機械を使用しなければならない。

推奨用量のウールマークラベル付き洗剤が望ましい。

CWT サイクルには、以下のサイクルパラメータが使用される。

温水洗濯	10 分間
注水すすぎ	3 分間
脱水	2 分間
冷水すすぎ	4 分間
脱水	2 分間
冷水すすぎ	3 分間
脱水	6 分間
タンブル乾燥 (加温設定)	30 分間

CWT 試験は、「洗濯機洗いおよびタンブル乾燥」の取扱表示が要求されるすべての製品で実施しなければならない。承認を受けるには、製品は記載された品質基準を満たさなければならない。

「洗濯機洗いおよびタンブル乾燥」の取扱表示が付いた製品をゴールドラベルプログラムに合格とするかどうか最終決定する際には、CWTによる試験結果が使用される。